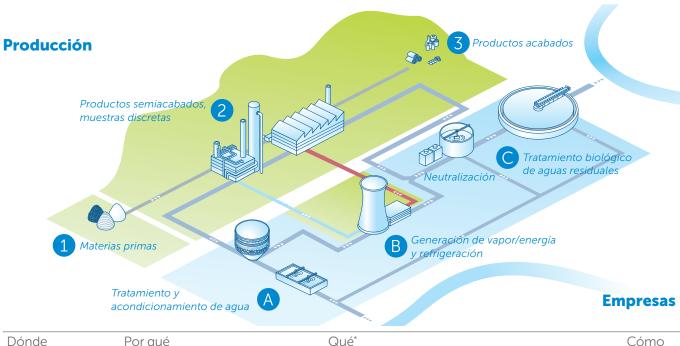
Dónde, por qué, qué y cómo analizar

Debe asegurarse de lo siguiente:

- Los productos cumplen sus elevados estándares de calidad
- La producción se lleva a cabo de forma eficiente sin interrupciones imprevistas
- No sufrir pérdida de producto innecesaria
- Las aguas residuales cumplen los requisitos normativos Por ello, los productos y procesos analíticos en los que confía para tomar las decisiones oportunas deben ser exactos, fiables y con disponibilidad en todo momento.

La gama de análisis de HACH LANGE se ha diseñado para proporcionarle seguridad. Desde un sencillo medidor específico a mediciones en continuo o la optimización del tratamiento de aguas residuales; nuestras soluciones se basan en años de innovación y el deseo de proporcionar la forma más sencilla de conseguir resultados de confianza. Nuestros productos, soporte de aplicación y servicio de asistencia local le ayudan a conseguir estos resultados:

- Optimización del tiempo de actividad del equipo y la producción
- Productos acabados de alta calidad y uniformidad
- Soluciones de análisis que recuperan realmente su inversión



Dónde	Por qué	Qué*	Cómo
1 Suministro	Control de calidad, para garantizar que los productos cumplen las especifi- caciones y los requisitos de validez	Capacidad ácida/básica	•
		Cloruro	•
2 Producción		Número de color de líquidos (p. ej., aceite)	>
		Cianuro	•
3 Expedición		Análisis enzimático (p. ej., glucosa, fructosa)	>
		Metales (p. ej., cobre, plomo, níquel)	•
		Humedad (Karl Fischer)	>
		Nitrato, nitrito, nitrógeno total	•
		Ácidos orgánicos	>
		Partículas	•
		Valor de pH	> •
		Fenol	>
		Surfactantes	>
		Turbidez	> •
Producción	Rendimiento de la producción; monitorización de procesos como CIP y detección de pérdida de producto para controlar los costes	TOC (carbono orgánico total)	•

► Análisis de laboratorio • Análisis en continuo

INDUSTRIA ALIMENTARIA

ónde	Por qué	Qué*	Cómo
A Tratamiento y acondiciona- miento de agua	Eficiencia del proceso; control del coste y dosificación de biocidas	Cloro total, libre	•
	Control de calidad, comprobación sencilla de la calidad del agua de entrada	Conductividad	•
	Rendimiento de la producción; comprobación del impacto en los costes de pretratamiento o detección de posibles incrustaciones/depósitos en la planta	Dureza	•
	Eficiencia/vida útil de la planta; detección de posible corrosión en la planta	Valor de pH	•
	Rendimiento de la producción; detección de potencial formación de depósitos por compuestos inorgánicos no iónicos	TOC	•
	Control de calidad; comprobación de la eficacia de la filtración y la calidad microbiológica	Turbidez	•
Generación de vapor/energía y refrigeración	Eficiencia/vida útil de la planta; control de la dosificación de atrapador de oxígeno que permite reducir la corrosión	Oxígeno	•
	Eficiencia/vida útil de la planta; control de la adición de fosfato que permite reducir la corrosión y los depósitos	Fosfato	
	Eficiencia/vida útil de la planta; un indicador de pérdida de eficiencia en los intercambiadores de iones o sistemas de membrana que se utilizan para el pretratamiento	Sodio	•
Neutralización	Cumplimiento normativo; monitorización del rendimiento del proceso de tratamiento y garantía de cumplimiento de los valores límite permitidos	Valor de pH	> •
		Conductividad	> •
		Potencial redox	•
Tratamiento biológico de aguas residuales	Cumplimiento normativo; monitorización y optimización del rendimiento del proceso de tratamiento y garantía de cumplimiento de los valores límite permitidos	Conductividad	> •
		Caudal	•
		Nutrientes	•
		Oxígeno	•
		Valor de pH	> •
		Nivel de lodos	•
		Sólidos	> •
		Análisis de laboratorio	

* Para obtener información sobre otros parámetros y soluciones, póngase en contacto con el representante local de HACH LANGE o visite nuestra página web.



Instrumentos portátiles y de sobremesa para análisis de laboratorio Disponibilidad de servicios de inspección, mantenimiento y cualificación del equipo



• Análisis en continuo