Análisis completo de la calidad del agua y de los productos para

Industria de bebidas

HACH®

Be Right™

Su colaborador para el análisis del agua en la industria de bebidas

En Hach®, comprendemos sus necesidades de agua cuando se trata de garantizar los más altos niveles de calidad constante del producto, sostenibilidad y rentabilidad. Nuestro objetivo es apoyar las mejoras de sus procesos, eliminando errores costosos, mejorando los productos y minimizando las pérdidas de producto. Los productores de hoy en día aspiran a minimizar los residuos y la reutilización del agua.

Con estos objetivos en mente, es fundamental utilizar la instrumentación y los productos químicos adecuados, diseñados para resistir los desafíos de la industria de las bebidas. Desde 1947, los profesionales del sector de las bebidas de Hach diseñan, fabrican y distribuyen instrumentación, kits de pruebas y productos químicos de primera clase para numerosas aplicaciones del sector de las bebidas, desde el principio hasta el final, en influentes, control de producción, laboratorio de calidad y tratamiento de efluentes.

Las bebidas incluyen productos como la cerveza, el agua embotellada, los zumos/refrescos con y sin gas y los vinos. De todos ellos, el agua es la clave. La purificación del agua garantiza a los fabricantes de bebidas un producto de alta calidad constante, maximizando al mismo tiempo los plazos de producción. Las plantas de bebidas necesitan instrumentos analíticos de alta precisión con unos requisitos de mantenimiento mínimos para mantener la planta en funcionamiento.

Le invitamos a echar un vistazo a nuestra completa línea de soluciones de productos y servicios. Dado que su planta es única, es posible que haya productos adicionales que se adapten a su aplicación. Póngase en contacto con uno de nuestros expertos locales para obtener una solución personalizada.

Hach ofrece:

- Instrumentación y reactivos para procesos en línea
- Equipos de laboratorio, reactivos y suministros
- Más métodos aprobados por la EPA que cualquier otra empresa
- Kits de pruebas portátiles e instrumentos de campo
- Muestreadores automáticos y caudalímetros
- Equipos locales de ventas y servicio
- Programas de asistencia y formación personalizada

Si su objetivo es mantener sus límites de vertido, evitar la pérdida de producto u optimizar el tratamiento del agua, Hach tiene respuestas expertas y soluciones completas para ayudarle a tener éxito.

Desafíos para el agua entrante y cruda

- Control de procesos para garantizar la consistencia y pureza del agua de entrada o bruta, ya que esto afecta en gran medida al sabor y la calidad de su producto final
- Cumplimiento de la normativa sobre agua potable de la FDA
- Eliminación de minerales y productos químicos adicionales que podrían afectar al sabor y a los procesos de producción
- La optimización del agua de alimentación de calderas y torres de refrigeración minimiza el uso de productos químicos, evita la corrosión y protege los equipos de la planta.

Desafíos para el control de calidad del producto

- Control de procesos para garantizar procesos de producción coherentes y seguros
- Cumplimiento de normas estrictas de calidad del producto
- Proteger la calidad del producto, la estabilidad del sabor y la vida útil
- En las fábricas de cerveza es especialmente importante proporcionar los nutrientes adecuados a las células de levadura.
- Optimización de los procesos de producción

Desafíos de los procesos de limpieza in situ

- Garantizar la limpieza de las superficies de producción
- Garantizar que ningún crecimiento microbiano contamine los productos

Desafíos del tratamiento de efluentes y aguas residuales

- Cumplir la normativa medioambiental
- Optimización de la conservación del agua
- Apoyar las mejoras de los procesos respetuosos con el medio ambiente

Fotometría y Colorimetría

Espectrofotómetro DR6000

Alta gama para análisis avanzados, incluyendo UV. Los viales TNTplus funcionan con el espectrofotómetro DR6000.

- Accesorios para necesidades de análisis de gran volumen y precisión
- Garantía de calidad avanzada
- Procedimientos guiados y eliminación de falsas lecturas
- Evita errores automáticamente

Métodos para la industria de cerveza

La actualización del software Brewery Analysis Package contiene 12 ensayos específicos para cerveceras que se cargan cómodamente a través de USB en un DR6000. Incluye procedimientos según los métodos aprobados por ASBC y MEBAK para:

Color de la cerveza, Unidades de amargor, Iso-alfa-ácidos, Diketonas vicinales, Aminoácidos libres, Antocianógenos, Hierro, Fenoles volátiles al vapor, Polifenoles totales, Yodo fotométrico, Número de ácido tiobarbitúrico (TAN) y Reductonas.

Espectrofotómetro DR3900

El espectrofotómetro DR3900 proporciona la forma más sencilla de realizar pruebas para el análisis del agua. Utilizado junto con los kits de ensayo TNTplus, se reducen los pasos de ensayo. Para su uso en la verificación de laboratorio para controlar el agua entrante y el proceso eficiente de los instrumentos en línea.

- Preparación sencilla
- Ejecución rápida
- Documentación completa

Claros Enabled

TNTplus Químicos con código de barras

Los viales TNTplus utilizan Dosicaps (reactivos liofilizados integrados en un tapón sellado) que son más fáciles de usar que los Reactivos en Polvo o los Reactivos Líquidos, sin riesgo de contaminación.

- Sin errores y rápido: el instrumento detecta y ejecuta automáticamente el método correcto
- Reconocimiento fácil y preciso. Parámetros y rangos codificados por colores
- Mejores resultados. 10 mediciones en una rotación, eliminando los valores atípicos; material de vidrio ópticamente superior

Colorímetro DR900

Analizador de agua portátil multiparamétrico con más de 90 parámetros colorimétricos para su uso en los entornos de campo más exigentes. Para su uso en la verificación de laboratorio para supervisar el agua entrante y el proceso eficiente de los instrumentos en línea.

- Las pruebas más rápidas y sencillas para los entornos de campo más exigentes
- Los métodos de ensayo más importantes al alcance de la mano
- Preparado para entorno industriales en todos los sentidos
- Interfaz de usuario intuitiva
- Comunicación de datos sencilla

Colorímetro de bolsillo DR300

- Diseño robusto y resistente al agua que soporta condiciones extremas
- Medición precisa y fiable
- Reducción de errores y ahorro de tiempo al eliminar la introducción manual de datos gracias a la conectividad Bluetooth opcional
- Funcionamiento sencillo e intuitivo que reduce los errores manuales y permite su uso en condiciones extremas

Turbidímetros serie TL23

Medición fiable para aplicaciones de turbidez de alto rango, simplificada. Los turbidímetros de laboratorio de la serie TL23 están disponibles en cuatro modelos diferentes: dos modelos con lámpara de tungsteno a 460 nm y dos modelos con fuente de luz LED a 860 nm. La aplicación sugerida incluye la medición final de control de calidad de laboratorio para la calidad del producto.

- Diseño mejorado e intuitivo
- Un dispositivo inteligente para mediciones más fiables

Kits de ensayo de Hach

Hay disponible una gran variedad de kits de pruebas que se pueden personalizar por completo. Realice pruebas de parámetros críticos para favorecer la fermentación y controlar los contaminantes del agua de origen que afectan a la estabilidad del sabor.

- Reactivos premedidos
- Coincidencia de color precisa
- Almacenamiento vertical de reactivos

Ozono AccuVacs

Método visual rápido y preciso para determinar las concentraciones de ozono. Utilícelo para realizar comprobaciones finales de control de calidad del ozono en agua embotellada. El kit contiene 25 pruebas.

- El método del disco de color, sencillo y de bajo coste, es el método visual más preciso del kit.
- El método del trisulfonato de índigo enmascara las interferencias del cloro y otros agentes oxidantes y facilita el análisis del ozono.

Electroquímica

Medidores HQ y Sondas IntelliCAL

HQ de mano y sondas intercambiables IntelliCAL para realizar mediciones rápidas, sencillas y fiables, por ejemplo, en laboratorios de control de calidad para verificar la calidad del producto y la eficiencia del proceso.

Los medidores y sondas HQ están diseñados para la medición precisa de pH, DO, conductividad, nitratos, y muchos más parámetros. Disponibles en configuraciones de mano y de laboratorio, los medidores HQ pueden combinarse con cualquier combinación de sondas para proporcionar todas las mediciones necesarias en un solo instrumento.

SL1000 - Analizador Paralelo Portátil PPA

El analizador paralelo portátil SL1000 de Hach (PPA) proporciona resultados altamente precisos, con menos oportunidad de errores, en una fracción del tiempo. El SL1000 es un colorímetro portátil que proporciona un 75 % más rápido de pruebas en aplicaciones de cloraminación mediante el uso de Chemkey en lugar de reactivos en polvo. Todos los productos químicos y los procesos están totalmente contenidos dentro de la Chemkey.

- Hasta seis parámetros, probados en paralelo.
- Los parámetros clave incluyen pH, conductividad, cloro y alcalinidad
- Menos variabilidad
- Menos complicaciones

Chemkeys

Las Chemkeys están diseñadas para su uso con el analizador paralelo portátil SL1000-PPA. Utilícelas para agilizar drásticamente los análisis de calidad del agua.

Titración

Titulador automatizado AT1000

La acidez influye en el sabor y es un indicador de la calidad del producto. El AT1000 determina el pH, la acidez total y el SO_2 de forma segura y precisa en pocos minutos y ofrece soluciones listas para usar para realizar análisis rutinarios. La acidez total corresponde a la suma de ácidos valorables en alimentos y bebidas. El principal ácido en el vino es el ácido tartárico; en los zumos o refrescos, suele ser el ácido cítrico o málico. Estas bebidas también contienen otros ácidos en diferentes proporciones: la acidez total corresponde a la suma de las acideces titulables. El AT1000 ofrece métodos de acidez total preprogramados y optimizados suministrados en una llave USB, que pueden descargarse en pocos segundos en el valorador.

- Titulación automatizada para una medición precisa y repetible, con trazabilidad completa
- Contacto mínimo con el reactivo y eliminación de la preparación de muestras
- Uso para pruebas finales de laboratorio de control de calidad de la acidez total en refrescos y vinos

Oxígeno

Orbisphere 3100 Analizador portátil de oxígeno

Un análisis preciso del oxígeno permite al cervecero controlar el proceso de producción para garantizar la estabilidad del sabor de la cerveza. El 3100 puede adaptarse a un perforador para medir el oxígeno disuelto en los envases.

- Diseñado para soportar los entornos más duros
- Robusto, fiable y sin mantenimiento
- El sensor más estable con el intervalo de calibración más largo

Sensor luminiscente de OD Orbisphere 410 / M1100

Este controlador ofrece una capacidad de monitorización de procesos precisa y potente.

- Software intuitivo en una pantalla táctil clara y a todo color
- Diagnósticos internos y recordatorios de mantenimiento y calibración
- Múltiples canales y opciones de comunicación, incluidos USB y Profibus

Puede adquirirse como sensor de oxígeno de rango alto, ideal para la medición del mosto.

El sensor de oxígeno de rango bajo está disponible para la medición de cerveza brillante.

Dióxido de carbono / Nitrógeno

Orbisphere 510 / 31490TC CO_2 o 31xxx TC N_2

Dentro de los sensores Orbisphere de alta calidad, el sensor de conductividad térmica patentado por Orbisphere ha sido desarrollado para proporcionar una medición continua de CO_2 o N_2 en fase gaseosa o disuelto en un líquido. La técnica de medición es una combinación de una membrana de difusión de gas y un detector de conductividad térmica de gas de estado sólido.

- Se obtienen mediciones precisas y repetibles de CO_2 o N_2
- Medición selectiva, el resultado no se ve afectado por la presencia de otros gases
- Tiempo de respuesta rápido para mejorar la productividad de la planta
- Diseño compacto para facilitar su inserción en una línea de proceso o una cámara de flujo

Análisis de envases

Analizador total de envases Orbisphere 6110

La solución ideal para el análisis final de envases de bebidas.

- Mide el CO_2 tanto por Presión/Temperatura (P/T) como por True-CO_2 y a cualquier temperatura
- Análisis sencillo y automatizado de oxígeno y CO_2 tanto en el espacio libre como en el líquido de botellas y latas
- Puede realizar mediciones en latas y botellas de todas las formas y tamaños
- No es necesaria la limpieza periódica del sensor ni de los tubos gracias a la capacidad única de realizar mediciones en fase gaseosa
- Funcionamiento ergonómico y análisis repetibles gracias a la pantalla táctil intuitiva, el funcionamiento con un solo botón y el posicionamiento láser del envase.

Analizador de oxígeno disuelto/ TPO Calculado

Kit compuesto por controlador, sensor de oxígeno, dispositivo de perforación y accesorios.

- Mediciones rápidas y sencillas en envase para bebidas con y sin gas
- Rápida respuesta de medición
- Cuantifica los niveles de oxígeno para la estabilidad del producto
- Bajo mantenimiento

Ozono en línea

Orbisphere 410/510 con sensor de ozono C1100

El sensor Orbisphere C1100 está diseñado para medir el ozono en circuitos de agua ultrapura o en la fase de desinfección de cualquier línea de producción de bebidas. Se utiliza para medir el ozono con el fin de garantizar una dosificación de ozono adecuada en el proceso de fabricación de agua embotellada.

- Mediciones precisas y sin desviación de cero verdadero
- Calibración rápida, sencilla, trazable y fiable
- Mantenimiento de bajo coste
- Fiabilidad insuperable

Cloro

Analizador de cloro colorimétrico de rango ultra bajo CL17sc

- Amplia gama de opciones de montaje del controlador disponibles.
- Resultados de cloro total fiables y directos
- Límite de detección de 8 ppb
- Mediciones del contador de cloro acumulativo también disponibles

Claros Enabled

CLF10sc Sensor de cloro libre

Los sensores CLF10sc y CLT10sc de Hach proporcionan soluciones amperométricas en línea para el análisis en tiempo real de cloro libre o total en aplicaciones de desinfección.

- Análisis de cloro libre o total aprobado por la EPA
- Sin reactivos que sustituir, sin flujo de residuos
- Análisis de cloro simplificado

Turbidimetría

Turbidímetros de proceso Serie TU5

La plataforma de la serie TU5 emplea un diseño óptico patentado que ve más de su muestra que cualquier otro turbidímetro.

- Ofrece la mejor precisión y sensibilidad a bajo nivel a la vez que minimiza la variabilidad entre mediciones
- Ideal para mediciones de calidad en línea para garantizar un proceso de fabricación eficiente

Los turbidímetros de proceso TU5300 y TU5400 requieren un controlador sc para su funcionamiento. Si aún no tiene uno, elija un controlador SC1000 o SC4500.

Claros Enabled

Dureza / Alcalinidad

Analizadores de dureza de la serie EZ

Los analizadores en línea de la serie EZ ofrecen múltiples opciones para controlar la dureza total y la dureza cálcica del agua.

- Bastidor robusto y compacto
- Adaptación flexible del rango de medición estándar mediante diferentes rangos de calibración u opciones de dilución interna
- Análisis de hasta ocho flujos de muestras
- Múltiples opciones disponibles para la determinación de la dureza

Analizadores de alcalinidad de la serie EZ

Funciones automáticas inteligentes de validación, cebado y limpieza que proporcionan un excelente rendimiento analítico y maximizan el tiempo de funcionamiento.

- Robusto bastidor de tamaño compacto
- Adaptación flexible del rango de medición estándar mediante diferentes rangos de calibración u opciones de dilución interna
- Análisis de hasta ocho flujos de muestras
- Múltiples opciones disponibles para la determinación de la alcalinidad

Hierro

Analizadores de hierro de la serie EZ

Los analizadores en línea de las series EZ1000 y EZ2000 utilizan el análisis colorimétrico para medir el hierro. Se ofrecen múltiples opciones para controlar el hierro total, el hierro disuelto Fe(II), el hierro disuelto Fe(III) y/o el hierro total disuelto en el agua.

- El rango de medición estándar puede reducirse mediante un rango de calibración diferente o ampliarse mediante opciones de dilución interna.
- Opciones de salida analógica y digital
- Análisis de flujos múltiples para hasta 8 flujos de muestras

pH (entrante o aguas residuales)

Sensores digitales de pH/redox diferenciales en línea pHD

La completa solución digital en línea de sensores diferenciales de pH y ORP ofrece un rendimiento excepcional gracias a la técnica de medición de electrodos diferenciales. Los sensores se conectan a Claros, el innovador sistema Water Intelligence de Hach, lo que le permite conectar y gestionar sin problemas instrumentos, datos y procesos, en cualquier momento y lugar.

- Rendimiento excepcional gracias a la técnica de medición de electrodo diferencial
- Disponible en una amplia variedad de materiales de cuerpo, estilos de montaje, tipos de electrodos de pH y conexiones de cable

Conductividad

Sensores digitales inductivos de conductividad 3700

Los sensores inductivos de conductividad de Hach miden de 200 a 2.000.000 micro Siemens/cm. Se utilizan para el control de procesos CIP. También pueden utilizarse para el control de productos y la garantía de calidad.

Carbono orgánico total (COT)

BioTector B7000

El analizador de COT en línea ideal para obtener resultados precisos incluso en las aplicaciones más exigentes. Una exclusiva tecnología de oxidación autolimpiante permite al analizador B7000 manejar fácilmente muestras difíciles y reducir significativamente el programa de mantenimiento y los costes asociados a la medición en línea tradicional.

- Elimina los problemas de acumulación de sales, partículas, grasas, aceites y grasas que provocan desviaciones y un elevado mantenimiento.
- Sistema de notificación de alarmas de pérdida de producto
- Protege la planta de tratamiento y reduce las emisiones de CO_2
- Campo de aplicación flexible

BioTector B3500

Máximo tiempo de funcionamiento y fiabilidad para el análisis de TOC en aplicaciones de condensado. El BioTector B3500c de Hach, que utiliza tecnología patentada, sólo requiere un mantenimiento programado cada 6 meses, permite la monitorización de dos corrientes de muestra y tiene uno de los tamaños de analizador más compactos, ofrece un tiempo de funcionamiento del 99,8% en aplicaciones de condensado con el menor coste operativo.

Control en tiempo real (RTC)

Las soluciones de control en tiempo real de Hach optimizan su proceso de tratamiento, ahorrándole costes operativos y de tratamiento a la vez que le ayudan al cumplimiento de los límites de vertido. Nuestra tecnología está diseñada para optimizar toda su planta de tratamiento, incluida la eliminación de nutrientes, el tratamiento de lodos y la toma de muestras. Le ofrecemos soluciones completas para que confíe en el tratamiento de sus aguas, incluido software de diagnóstico predictivo para supervisar los instrumentos de calidad de su depuradora y un completo paquete de asistencia para que siempre tenga acceso a respuestas de expertos.

Eliminación de fósforo

RTC-P

Asegúrese de que la tasa de dosificación de su precipitante se corresponde con su carga real de fósforo.

Si basa su dosificación de precipitante en el caudal de entrada y en muestras puntuales, las variaciones y picos en los niveles de fosfato no se tratarán adecuadamente. Una dosificación insuficiente de precipitante conlleva un mayor riesgo de incumplimiento de la normativa. Una sobredosis de reactivos, por otra parte, reduce innecesariamente la capacidad ácida y aumenta la cantidad de lodos a tratar y eliminar. El sistema RTC-P de Hach responde inmediatamente a las condiciones variables proporcionando visibilidad y permitiendo el control del fósforo en tiempo real.

Control de nitrificación

RTC-N

Diseñado específicamente para plantas de tratamiento biológico de aguas residuales con aireación continua, el RTC-N recoge la concentración de amoníaco influente y efluente, el caudal, los sólidos en suspensión del licor mezcla y la temperatura para calcular el punto de consigna de OD óptimo necesario para controlar su sistema de aireación en función del punto de consigna de amonio efluente deseado.

RTC-N/DN

Diseñado específicamente para reactores biológicos con aireación intermitente, el RTC-N/DN optimiza la eliminación de nitrógeno determinando los tiempos óptimos para la nitrificación y desnitrificación basándose en la medición continua de las concentraciones de amonio y nitrato. Dependiendo de su sistema de tratamiento, el controlador funciona en uno de tres modos:

- Control de la nitrificación con un punto de consigna de amonio
- Control de la desnitrificación con un punto de consigna de nitrato
- Control de nitrificación y desnitrificación con puntos de consigna de amonio y nitrato.

Prognosys
Sistema de diagnóstico predictivo

Prognosys le permite ser proactivo en su mantenimiento alertándole de los próximos problemas del instrumento. Sepa con confianza si los cambios en sus mediciones se deben a cambios en su instrumento o en el agua.

- Confianza en sus mediciones
- Visibilidad del próximo mantenimiento
- Conocimiento inmediato del estado del instrumento

PROGNOSYS®

Instrumentos compatibles

A-ISE sc

Amtax sc

AN-ISE sc

CL10sc

CL17sc

LDO sc

N-ISE sc

NT3100sc

Phosphax sc

Solitax sc

TU5300sc

TU5400sc

Parámetros clave

Oxígeno disuelto (OD)

En las industrias de bebidas, el incumplimento de niveles adecuados de oxígeno puede causar cambios notables en el sabor y la claridad del producto final. El nivel de oxígeno disuelto es uno de los parámetros más críticos que hay que controlar para conseguir unos altos niveles de calidad del producto, estabilidad del sabor y el color y una larga vida útil. Hay que tener cuidado durante todo el proceso para minimizar la captación de oxígeno del aire. El último paso, y quizás el más crítico, es la eliminación del oxígeno en la operación de envasado.

Dióxido de carbono (CO_2)

El CO_2 da cuerpo a la cerveza, frescura a los refrescos, efervescencia al agua mineral con gas y fuerza de descorche y burbujas al champán y al vino espumoso. En la cerveza, el CO_2 no sólo contribuye a la sensación de plenitud o cuerpo y mejora el potencial espumante, sino que también actúa como potenciador del sabor. En los refrescos, el CO_2 hace que la bebida sea más refrescante gracias a su estimulación de las membranas mucosas de la boca, añadiendo una sensación de que el refresco está más frío de lo que realmente está. El CO_2 también resalta el aroma, ya que las burbujas arrastran consigo los componentes aromáticos. Se necesita un método mejorado para medir el CO_2 en la cerveza, los refrescos y otras bebidas carbonatadas con el fin de confirmar la calidad del producto final. La conductividad térmica es un método de medición que no se ve afectado por otros gases, lo que mejora la precisión de los resultados de CO_2 y garantiza la calidad del producto final y la consistencia del producto.

Nitrógeno (N_2)

El uso de nitrógeno en la industria cervecera se está generalizando en muchos procesos: no sólo el N_2 se disuelve a niveles elevados en cervezas "stout" muy oscuras, de modo que se consigue una espuma cremosa muy espesa (similar a la de la cerveza de barril), sino que el N_2 también se utiliza ampliamente en lugar del dióxido de carbono para lavar los tanques libres de oxígeno antes del llenado de la cerveza por razones de optimización de costes. Además, se utiliza cada vez más en desaireadores de gas para eliminar el oxígeno del agua. Y, por último, se utiliza como gas "inyector" en las llenadoras de latas para expulsar el aire del espacio de cabeza antes de poner la tapa.

Ozono

La ozonización está creciendo cada vez más como tecnología de desinfección para evitar el crecimiento de microorganismos y garantizar la seguridad constante de los productos. El ozono se aplica en procesos de esterilización en la producción de bebidas y en la prevención del ensuciamiento de los procesos mediante la eliminación de materia orgánica.

Amargor / Unidades Internacionales de Amargor (IBU)

Con una enorme variación en los compuestos de amargor y las diferencias percibidas en el sabor amargo, las pruebas de amargor de la cerveza se han convertido en una parte esencial del control de calidad en la producción de cerveza comercial.

Cloro

Un exceso de cloro daña los sistemas de filtración por membrana y altera el sabor. Un nivel de cloro demasiado bajo favorece el crecimiento microbiológico. Una estrecha vigilancia de los niveles de cloro preserva las membranas de filtración y evita la formación de bacterias nocivas. Muchos programas de desinfección emplean una estrategia de cloro, dióxido de cloro u ozono para evitar el crecimiento microbiológico. Ya se trate de agua bruta, agua de proceso, agua de aclarado o agua efluente, la supervisión constante de los parámetros de desinfección ayuda a garantizar que los procesos cumplen las normativas de seguridad del producto, consistencia y medio ambiente.

Conductividad

La conductividad, el parámetro de control más utilizado en las aplicaciones CIP, mide la fuerza de la solución cáustica o ácida. También supervisa la finalización del proceso para identificar la variación del producto y controlar los aditivos químicos. La conductividad inductiva, a veces denominada sin electrodos o toroidal, sigue siendo la opción principal del sector debido a las normas de diseño sanitario 3A. La conductividad también determina la eficacia de los medios de filtración midiendo los componentes iónicos disueltos antes y después del proceso de filtración.

Turbidez

Dependiendo de la fuente de agua, la turbidez varía drásticamente. A menudo, los sistemas de filtración eliminan el exceso de turbidez y otros minerales. La medición en línea de la turbidez es el método preferido para supervisar la eficacia de la filtración, controlar la frecuencia del ciclo de retrolavado y garantizar una alta calidad del producto.

pH

La monitorización continua del pH desempeña un papel importante a la hora de alertar a una instalación de los ajustes necesarios en el proceso mucho antes de que se produzca una infracción. Además, la supervisión del pH en varias etapas es fundamental para garantizar la alta calidad del producto, optimizar el uso de productos químicos y evitar la corrosión para controlar los costes. Mantener un pH adecuado también garantiza la máxima eficacia y minimiza los costes de los aditivos químicos, como los desinfectantes.

Hierro

Un exceso de hierro favorece la proliferación de bacterias indeseables ("bacterias del hierro") en un sistema de abastecimiento y distribución de agua, lo que provoca la deposición de una capa viscosa en las tuberías.

Alcalinidad

La alcalinidad se controla en muchos procesos de tratamiento del agua para garantizar que los procesos tamponan adecuadamente el pH y estén optimizados. En otros casos, los cálculos de alcalinidad, dureza, pH, TDS/conductividad y temperatura pueden indicar riesgo de corrosión o incrustaciones en tuberías y otras infraestructuras de la planta, lo que permite maximizar la eficiencia, garantizar el cumplimiento y controlar los costes.

Service

Proteja su inversión y su tranquilidad

Con Hach Service, dispone de un colaborador global que comprende sus necesidades y se preocupa por ofrecer un servicio puntual y de alta calidad en el que puede confiar. Nuestro equipo de asistencia aporta una experiencia única para ayudarle a maximizar el tiempo de funcionamiento de los instrumentos, garantizar la integridad de los datos, mantener la estabilidad operativa y reducir el riesgo de cumplimiento.

Pregunte a su representante sobre la protección de 3 puntos para su inversión.

Aumente el rendimiento

- Mantenimiento avanzado
- Supervisión remota

Establecer el rendimiento

- Puesta en marcha
- Calibración/Certificaciones

Ampliar el rendimiento

- Mantenimiento rutinario
- Reparación

Su colaborador para el análisis de calidad en la industria de bebidas

Le invitamos a que eche un vistazo a nuestra completa línea de soluciones de productos y servicios. Son los productos más precisos, fiables y rentables que puede comprar.

Hach ofrece:

- Instrumentación y reactivos para procesos en línea
- Equipos de laboratorio, reactivos y suministros
- Más métodos aprobados por la EPA que cualquier otra empresa
- Kits de ensayo portátiles e instrumentos de campo
- Muestreadores automáticos y caudalímetros
- Equipos locales de ventas y servicio
- Programas de asistencia y formación personalizada

Para ver la cartera completa para la industria de bebidas, visite:

es.hach.com/industries/beverage

DOC030.61.10021.Jan24

HACH®
Be Right™