

Dónde, por qué, qué y cómo analizar

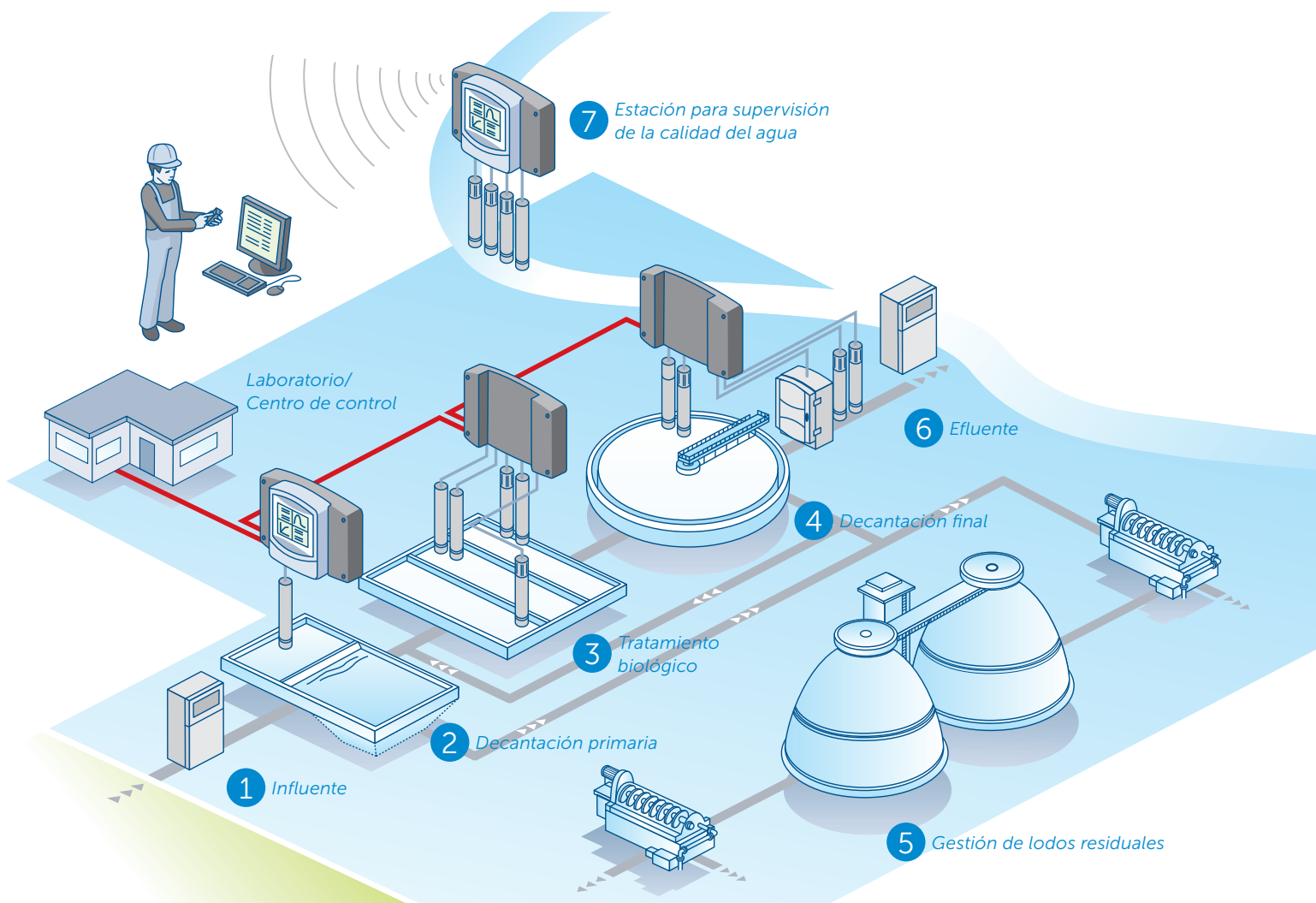
Used necesita asegurarse de lo siguiente:

- El proceso de tratamiento funciona de forma eficiente y rentable.
- Su planta puede gestionar puntas de carga inesperadas provenientes de la producción.
- El efluente cumple los requisitos normativos.

Por ello, los productos y procesos analíticos en los que confía para tomar las decisiones oportunas deben ser exactos, fiables y con disponibilidad en todo momento.

La gama de análisis de Hach se ha diseñado para proporcionarle seguridad. Desde un sencillo medidor específico a mediciones en continuo o la optimización del tratamiento de aguas residuales; nuestras soluciones se basan en años de innovación y el deseo de proporcionar la forma más sencilla de conseguir resultados de confianza. Nuestros productos, soporte de aplicación y servicio de asistencia local le ayudan a conseguir estos resultados:

- Optimización del tiempo de disponibilidad del equipo
- Soluciones de análisis que recuperan realmente su inversión
- Ahorro de costes en productos químicos y energía



Soluciones para optimización del control en tiempo real

Las soluciones RTC de Hach le permiten aumentar la estabilidad del proceso y la eficiencia operativa; además, garantizan el cumplimiento de las normativas. Las soluciones RTC para optimización están disponibles para:

- Aireación/eliminación del nitrógeno
- Eliminación de fosfatos
- Gestión de lodos residuales

AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES

Dónde	Por qué	Qué*	Cómo
1 Influyente	Indicador temprano para contaminantes infrecuentes que podrían resultar perjudiciales para el tratamiento biológico	Conductividad, valor de pH	▶●
	Parámetro básico empleado en cálculos de cargas	Caudal	●
	Determinación de la carga de carbono orgánico	DBO, DQO, SAC, TOC	▶●
	Toma de muestras representativa para análisis en laboratorio	Tomamuestras	▶
2 Decantación primaria	Control de decantación, control de bomba de purga de lodos (a digestor)	Nivel de lodos	●
3 Tratamiento biológico	Monitorización y control de la eficacia del tratamiento biológico	Amonio, Nitrato, Oxígeno disuelto	▶●■
	Monitorización y control de ortofosfato para ofrecer información sobre el control de eliminación de fosfato	Ortofosfato	▶●■
	Edad de fango óptima para eliminación de nutrientes	Sólidos en suspensión	▶●■
	Condiciones óptimas para nitrificación y desnitrificación	Ácidos orgánicos	▶
		Valor de pH	▶●
	Condiciones óptimas para nitrificación y desnitrificación en reactores anaeróbicos	Capacidad ácida	▶
4 Decantación final	Control de decantación, control de bomba de extracción de lodos (retorno a tratamiento biológico o envío a digestor)	Sólidos en suspensión	▶●
		Nivel de lodos	●
5 Gestión de lodos residuales	Óptimos resultados de espesamiento y deshidratación con una mínima dosis de polímero; se garantiza óptima carga orgánica y de sólidos, así como la producción de biogás	Sólidos en suspensión	▶●■
6 Efluente	Cumplimiento normativo; monitorización del rendimiento del proceso de tratamiento y garantía de cumplimiento de los valores límite legales	Amonio	▶●
7 Estación para supervisión de la calidad del agua		Conductividad	▶●
		Caudal	●
		Nitrato	▶●
		Ácidos orgánicos	▶
		Valor de pH	▶●
		Fosfato, ortofosfato/total	▶●
		DBO, DQO, SAC, TOC	▶●
Turbidez		▶●	
	Toma de muestras representativa para análisis en laboratorio	Tomamuestras	▶

- ▶ Análisis de laboratorio
- Análisis en continuo
- Soluciones para optimización RTC

* Para obtener información sobre otros parámetros y soluciones, póngase en contacto con su representante local de Hach o visite nuestra página web.